Version: 2025

PRESS-X PRO

UNE HAUTE GAMME DE PRESSES À CHAUD, ADAPTÉES À DIFFÉRENTS TYPES DE TRANSFERTS POUR CRÉER LES PRODUITS QUE VOUS SOUHAITEZ.

PRESSES À CHAUD DE HAUTE DE GAMME

Les presses à chaud Press-X Pro sont conçues pour imprimer un logo ou une image sur un support, tel qu'un T-shirt, une casquette, un mug, etc.

Grâce à l'application de chaleur et de pression à une période prédéfinie, les articles imprimés restent beaux pendant longtemps.

La série se compose de plusieurs modèles, chacun convenant à des usages différents.

Les presses à chaud Press-X Pro sont produites par une équipe qualifiée ISO9001. Des composants certifiés UL / CE et des moules avancés sont utilisés, rendant les presses électroniquement et mécaniquement stables et fournissant toujours des transferts a chaud d'excellente qualité.

FONCTIONNEMENT

Etape 1 : Installation de la presse à transfert
Réglez la durée, la température et éventuellement la pression de la presse à transfert.

Etape 2 : Placez le tissu et le motif.
Placez le tissu à imprimer sur la plaque de la presse à transfert. Placez ensuite le motif sur le tissu. Recouvrez le tout d'une feuille de protection, une feuille de téflon, pour éviter d'endommager la presse. Conseil : commencez toujours par presser le produit à imprimer afin de repasser le tissu complètement à plat.

Etape 3 : Appuyez sur presser
Une fois que tout est bien droit et que la machine est correctement réglée, vous pouvez commencer à presser ! Appuyez à fond sur la presse et attendez quelques secondes pour que le transfert s'effectue.

Etape 4 : Presser et terminer
Le cas échéant, retirez le dos de la feuille et appuyez à nouveau brièvement pour coller définitivement le transfert au textile. Votre impression est maintenant complètement terminée ! Conseil : placez une feuille de téflon ou un tissu sur le motif lors de l'impression afin de garder la presse propre et de préserver les couleurs.

DANGER!
HIGH TEMP
DO NOT TOUCH

FAQ / CONSEILS ET ASTUCES

QU'EN EST-IL DE LA GARANTIE SUR LE PRESS-X PRO ?

Les presses Press-X Pro bénéficient d'une garantie de 2 ans sur les pièces.

PRESSE DOUBLE ÉLECTRIQUE OU PNEUMATIQUE ? QUELLES SONT LES DIFFÉRENCES ?

Environnement de travail et niveau de bruit

- Presse électrique : fonctionne sans compresseur d'air comprimé, ce qui garantit un fonctionnement plus silencieux et un environnement de travail agréable. De plus, aucun entretien supplémentaire du compresseur n'est nécessaire.
- Presse pneumatique : nécessite un compresseur, ce surcroît de bruit et de maintenance.

Création d'imprimés et applicabilité

- Presse électrique : la pression est créée par le mouvement motorisé de la plaque supérieure. Comme pour les presses manuelles, des ressorts assurent une répartition uniforme de la pression sur le transfert. La pression maximale est similaire à celui d'une presse manuelle. Pour les plaques plus petites, il est possible d'appliquer une pression plus importante et pour presser des objets plus épais, il convient d'ajuster le réglage de la hauteur.
- Presse pneumatique : la pression est déterminée par le compresseur et le régulateur de pression intégré. La pression est donc indépendante de l'épaisseur de l'objet à presser ou de la taille des plaques. En outre, il est possible d'appliquer une pression beaucoup plus importante. Toutefois, cela n'est pas nécessaire pour la plupart des applications (dtf/flex).

Vitesse de fonctionnement et efficacité

- Presse électrique : le mouvement du plateau supérieur est commandé électriquement par une pédale, ce qui garantit un fonctionnement souple et contrôlé.
- Presse pneumatique : la transition entre les plaques inférieures se fait manuellement et est plus rapide dans la pratique. Le mouvement de montée/descente de la plaque supérieure est alimenté par de l'air comprimé et est également beaucoup plus rapide dans la pratique qu'avec une presse électrique. Vous travaillerez de manière plus productive avec une presse pneumatique double.

Choisissez la presse qui correspond le mieux à vos besoins de production : pour un espace de travail silencieux, la presse électrique est idéale, tandis que la presse pneumatique se distingue par sa vitesse et sa puissance de pressage.

DOIS-JE FAIRE DU PRÉPRESSE OU DU POSTPRESSE ?

Le prépressage présente l'avantage de permettre à l'humidité dans le textile de s'évaporer. Moins d'humidité s'échappe alors du textile lors du pressage ce qui se traduit par une meilleure adhésion initiale.
En particulier avec les transferts à chaud, de petits morceaux de transfert peuvent parfois coller au film lors de l'enlèvement.

Dans de nombreux cas, ce problème peut être résolu en effectuant un pré-presse, en laissant l'humidité s'évaporer et en pressant ensuite le transfert. Est-ce nécessaire ? Cela dépend du textile. Il est certainement recommandé de le faire pour les textiles texturés, comme les polos. Le pré-pressage est également recommandé pour les textiles plus épais.

Pour les films dont le temps de pressage est court, le postpresse est recommandé. Dans certains cas, lorsque l'adhésion initiale n'est pas bonne, il arrive que le transfert se détache un peu lorsqu'on le retire du support, et le post-pressage permet d'éviter l'usure prématurée du transfert. Nous recommandons de toujours prépresser pendant 5 secondes pour éviter ce genre de situations.

COMMENT CALIBRER MA PRESSE ?

Les presses Press-X Pro peuvent toutes être calibrées de manière à ce que la température effective soit très proche de la température indiquée. Comme les températures effectives peuvent commencer à s'écarter au fil du temps, en fonction de l'utilisation, nous recommandons de calibrer votre presse **chaque année.**

Pour calibrer une presse Press-X Pro, nous vous recommandons d'acheter des bandes de test. Celles-ci peuvent être commandées auprès de Dimix sous la référence STMSSPRINT.

Pour calibrer l'appareil, procédez comme suit :

1. Pressez une bande à la température la plus couramment utilisée par vous et dans la plage de la bande de température achetée (dans le cas de STMSSPRINT, il s'agit de 127 à 171 °C).
1. Placer la bande au centre de la presse et appuyer pendant au moins 5 secondes.
1. Visualiser la valeur réglée et la valeur jusqu'à laquelle la bande est décolorée en noir. Il s'agit de la température mesurée.

Si la température affichée sur la presse diffère de la température mesurée, vous pouvez corriger la presse comme suit.

Si les boutons de fonction sont placés **horizontalement** :

1. Cliquez sur l'icône en forme de roue dentée pendant 8 secondes (passage au menu de service)
2. Cliquez ensuite brièvement sur la même icône d'engrenage à plusieurs reprises jusqu'à ce que vous voyiez apparaître "rt" dans le menu. Avec rt, vous pouvez modifier la température effective. Si la valeur de la température mesurée avec les bandelettes est par exemple supérieure de 5 degrés à la température affichée sur l'écran, vous pouvez modifier la température effective en cliquant sur "rt". augmenter de 5 la valeur de correction affichée à "rf". Si la température effective est inférieure de 5°C à la valeur affichée, réduire 5 la valeur de correction affichée à "rf".
3. Confirmez en nouveau l'icône de l'engrenage pendant 8 secondes.
4. Vérifiez toujours en appuyant à nouveau sur une bandelette réactive pendant au moins 5 secondes si la bandelette s'est décolorée jusqu'à la valeur indiquée.
5. Si ce n'est pas encore le cas, répétez le processus.

Si vous disposez d'une presse dont les touches de fonction sont placées **verticalement** dans l'écran, la méthode est la suivante :

1. Cliquez simultanément sur les touches fléchées haut/bas pendant 8 secondes (=> l'affichage passe au menu service).
2. Cliquez sur la flèche vers le haut jusqu'à ce que 88 apparaisse
3. Cliquez plusieurs fois sur la clé de vitesse (SET) jusqu'à ce que "rt" devienne visible.
4. Augmentez/diminuez la température à l'aide des touches fléchées.
5. Cliquez ensuite brièvement sur la même icône d'engrenage à plusieurs reprises jusqu'à ce que vous voyiez apparaître "rt" dans le menu. Avec rt, vous pouvez modifier la température effective. Si la valeur de la température mesurée avec les bandelettes est par exemple supérieure de 5 degrés à la température affichée sur l'écran, augmentez de 5 la valeur de correction affichée sous "rf". Si la température effective est inférieure de 5°C à la valeur , réduisez de 5 la valeur de correction indiquée sous "rf".
6. Confirmez en appuyant brièvement sur l'icône de l'engrenage (SET).
7. Vérifiez toujours en appuyant à nouveau sur une bandelette réactive pendant au moins 5 secondes si la bandelette s'est décolorée jusqu'à la valeur indiquée.
8. Si ce n'est pas encore le cas, répétez le processus.

*Les combinaisons de touches à utiliser dépendent du modèle de presse.

MODÈLES

PRESS-X PRO MANUAL SWING PRESS

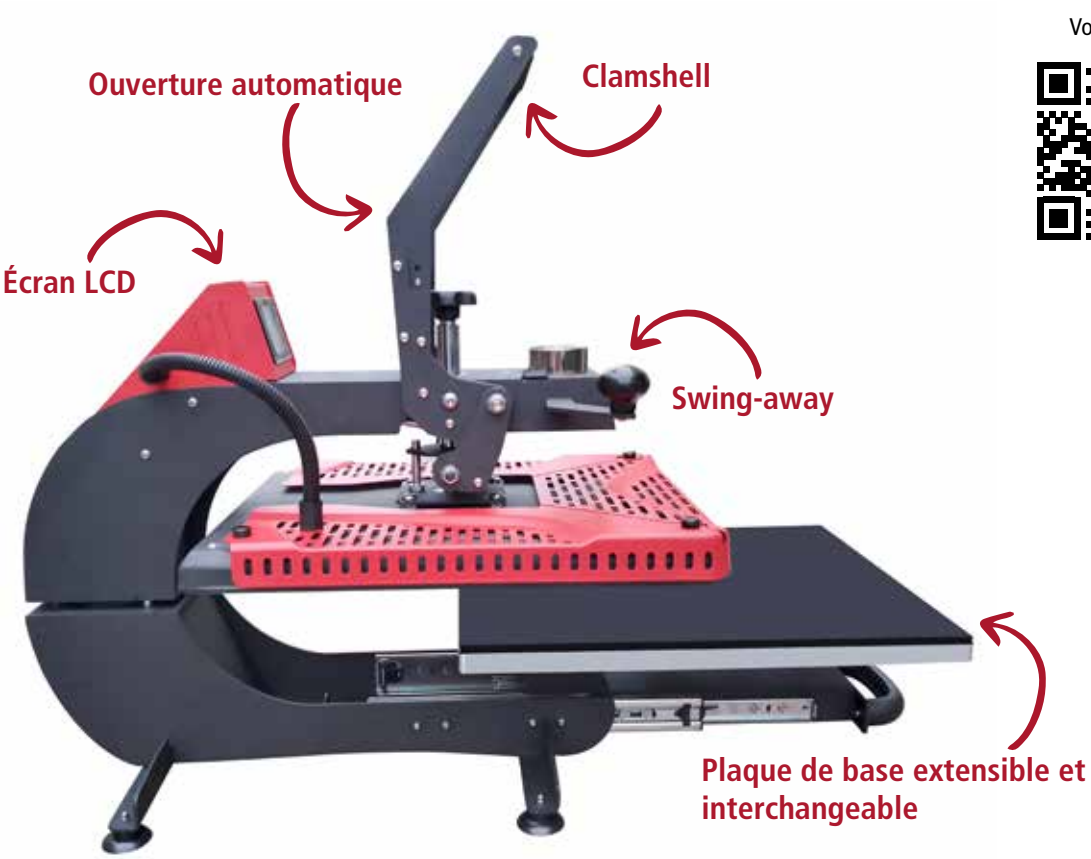
La presse manuelle Press-X Pro est une presse de transfert de haute qualité de 40 x 50 cm avec fonction swing/clam. Cette presse est équipée d'une fonction d'ouverture automatique et d'un fond extensible sur lequel un vêtement peut être glissé. Le basculement permet d'accéder facilement aux produits. La presse dispose également d'une fonction de flottage, idéale pour les utilisateurs d'imprimantes DTG. Une presse très robuste, adaptée à un usage intensif, à un prix très attractif.

Mécanisme	Manuel - Aimant
Dimensions de la plaque	40 x 50 cm
Type de contrôleur	LCD
Épaisseur maximale acceptée	1 cm
Pression maximale	360 kg
Température maximale	232 °C / 450 °F
Temps maximum	999s
Arrêt automatique	max. 120 min.
Clamshell	✓
Swing-away	✓
Base extensible	✓
Ouverture automatique	✓
Plateaux interchangeables	✓
Chemise coulissante sur le plateau	✓
Poids	40 kg
Poids emballé	44 kg
Dimensions (LxLxH)	68 x 42 x 47 cm
Dimensions emballé	86 x 50 x 62 cm
Prix de vente	€ 1.680,-

PXP 4050ASW

Convient pour: Papier de sublimation, papier de transfert à jet d'encre, transferts thermiques offset, transferts thermiques à strass, vinyles de transfert thermique, papier de transfert laser non découpé.

Voir la vidéo



MODÈLES

PRESS-X PRO LUXE MANUAL CLAMSHELL PRESS

La presse à chaud manuelle à coquille Press-X Pro Luxe offre des caractéristiques innovantes telles qu'un plateau coulissant breveté et une ouverture automatique. Cet appareil est idéal pour l'impression de Tshirts et d'autres surfaces planes, grâce à sa facilité d'utilisation et à son contrôle précis de la température.

- Fonction d'ouverture automatique
- Plaque de base extra longue et extensible. Cela réduit le risque de toucher la plaque supérieure chauffée avec vos mains.
- Mode veille permettant d'économiser de l'énergie. Après une période configurable de non-utilisation, la presse se met en mode veille.
- Ferme avec sécurité magnétique, moins de force est nécessaire pour le fermer.
- Écran numérique à cristaux liquides
- Plaques interchangeables
- 3 minuteries avec différents réglages de temps pour le prépresse, la presse et le postpresse.

Mécanisme	Manuel - Aimant
Dimensions de la plaque	40 x 50 cm
Type de contrôleur	LCD
Épaisseur maximale acceptée	1 cm
Pression maximale	360 kg
Température maximale	232 °C / 450 °F
Temps maximum	999s
Arrêt automatique	max. 120 min.
Clamshell	✓
Swing-away	
Base extensible	✓
Ouverture automatique	✓
Plateaux interchangeables	✓
Chemise coulissante sur le plateau	✓
Poids	40 kg
Poids emballé	44 kg
Dimensions (LxLxH)	70 x 55 x 42 cm
Dimensions emballé	882 x 67 x 54 cm
Prix de vente	€ 1.240,-

PXP 4050ACPL

Convient pour: Papier de sublimation, papier de transfert à jet d'encre, transferts thermiques offset, transferts thermiques à strass, vinyles de transfert thermique, papier de transfert laser non découpé.

PRESS-X PRO SWING - ELECTRIQUE - AVEC OU SANS PIED

- Presse pivotante (45 degrés) avec plaque inférieure extensible.
- Construction extrêmement robuste de plus de 60 kg dans un design moderne et élégant.
- Les plaques inférieures peuvent être changées très rapidement, sans avoir besoin d'outils.
- Lecture numérique de l'heure et de la température précise
- La presse en version desktop est équipée d'un fond extensible sur lequel un vêtement peut être glissé.
- Mode veille économe en énergie. Après une période d'inactivité réglable, la presse passe en mode veille.
- Chauffage équipé d'un écran thermique. L'extérieur de la presse ne chauffe pas, vous ne pouvez donc pas vous brûler.
- 3 minuteries avec différents réglages de temps pour le prépresse, la presse et le postpresse.

	Desktop	Chariot
Dimensions de la plaque	40 x 50 cm	40 x 50 cm
Type de contrôleur	LCD V2	LCD V2
Épaisseur maximale acceptée	1 cm	1 cm
Pression maximale	350 kg	350 kg
Température maximale	232 °C / 450 °F	232 °C / 450 °F
Temps maximum	999s	999s
Arrêt automatique	max. 120 min.	max. 120 min.
Clamshell		
Swing-away	✓	✓
Base extensible	✓	
Ouverture automatique	✓	✓
Plateaux interchangeables	✓	✓
Chemise coulissante sur le plateau	✓	✓
Poids	63 kg	42 kg + 22.5 kg
Poids emballé	87 kg	56 kg
Dimensions (LxLxH)	81.5 x 43.5 x 57 cm	66 x 52 x 42cm
Dimensions emballé	87 x 55 x 73 cm	79 x 54 x 57 cm
Poids + Dimensions Chariot emballé	n.v.t.	40 kg 89 x 89 x 22 cm
Prix de vente	€ 2.980	€ 3.180

PXP 4050ESD(F)

Voir la vidéo

Convient pour: Papier de sublimation, papier de transfert à jet d'encre, transferts thermiques offset, transferts thermiques à strass, vinyles de transfert thermique, papier de transfert laser non découpé.

PRESS-X PRO TWIN - MANUEL, PNEUMATIQUE OU ÉLECTRIQUE - AVEC LASER

- Presse double avec 2 plateaux, pendant que l'un presse les transferts, vous pouvez appliquer des textiles sur l'autre.
- Construction extrêmement robuste de 110+ kg dans un design moderne et élégant.
- Les plaques de fond peuvent être changées très rapidement, sans outil.
- Affichage numérique du temps et de la température précise
- La presse permet de glisser les vêtements sur les plaques.
- Mode veille pour économiser l'énergie. Après une période réglable de nonutilisation, la presse se met en mode veille.
- Chauffage équipé d'un bouclier thermique. L'extérieur de la presse ne chauffe pas, ce qui évite de se brûler dessus.
- 3 temps de pressage réglables (prépresse, presse et postpresse).
- Fonction haut/bas via les boutons de commande.
- La fonction "Hover" est idéale pour le séchage des impressions DTG.

Mécanisme	Manuel	Pneumatique	Électrique
Dimensions de la plaque	40 x 50 cm	40 x 50 cm	40 x 50 cm
Type de contrôleur	LCD	LCD	LCD V2
Épaisseur maximale acceptée	1 cm	5.5 cm	4.5 cm
Pression maximale	350 kg	8 bar	360 kg
Température maximale	232 °C / 450 °F	232 °C / 450 °F	232 °C / 450 °F
Temps maximum	999s	999s	999s
Arrêt automatique	max. 120 min.	max. 120 min.	max. 120 min.
Swing-away	✓	✓	✓
Ouverture automatique		✓	✓
Plateaux interchangeable	✓	✓	✓
Chemise coulissante sur le plateau	✓	✓	✓
Avec laser		✓ intégré	✓ intégré
Poids	84.5 kg	84.5 kg	125 kg
Poids emballé	117 kg	117 kg	144kg
Dimensions (LxBxH)	93 x 70 x 65 cm	98.3 x 70 x 65 cm	94.7 x 82 x 71.7cm
Dimensions emballé	110 x 83 x 85 cm	110 x 81 x 87 cm	110 x 83 x 85cm
Base sur roues	€ 575,-	€ 575,-	€ 575,-
Compresseur - 30 litres - Faible niveau sonore - 8 bars	N/A	€ 295,-	N/A
Poids + Dimensions Chariot emballé	N/A		33 kg 72 x 65 x 30 cm
Commande à pédale gauche/droite			✓
Commande manuelle gauche/droite	✓	✓	
Prix de vente	€ 2.980,-	€ 3.800,-	€ 4.980,-

Convient pour: Papier de sublimation, papier de transfert à jet d'encre, transferts thermiques offset, transferts thermiques à strass, vinyles de transfert thermique, papier de transfert laser non découpé.

PRESS-X PRO TWIN MANUEL

PXP 4050MSDT

Voir la vidéo

PRESS-X PRO TWIN PNEUMATIQUE

PXP 4050PSDT

PXP COMPRESSEUR

PRESS-X PRO TWIN ÉLECTRIQUE

PXP 4050ESDT

Voir la vidéo

PRESS-X PRO CAPS / CAPS LUXE

- Utilisé pour imprimer sur des casquettes
- Fonction d'ouverture automatique
- Semi-automatique
- Contrôleur LCD intelligent avec écran tactile
- Équipé de 2 suspensions pneumatiques
- Très robuste et de qualité
- Ces presses sont dotées d'une structure solide (et lourde) & épaisse, découpée au laser avec précision, ce qui permet une distribution parfaite de la pression.

Voir la vidéo

PXP CPSAC

PXP CPSHB

Caps Press Luxe

Cette presse à casquettes semi-automatique avec plaque inférieure et plaque supérieure chauffantes est conçue pour résoudre vos plus gros problèmes d'impression de casquettes. La plaque inférieure peut être équipée de caoutchoucs de formes différentes pour supporter toutes les tailles et formes de casquettes, sans plis ni brûlures.
Les plaques supérieure et inférieure sont chauffées indépendamment l'une de l'autre, la plaque inférieure chauffée étant idéale pour les écussons et les emblèmes.
La presse est facile à utiliser grâce à sa commande à une main et sa large ouverture garantit une zone de travail sans chaleur. La presse s'ouvre automatiquement, ce qui réduit le risque de surchauffe.
De plus, il est équipé d'un laser intégré pour un positionnement optimal, d'un contrôle précis de la température et d'un écran tactile à minuterie multiple !

	Label press / Caps press	Label press / Caps press luxe
Mécanisme	Manuel	Manuel
Dimensions de la plaque	8.5 x 15 cm	9.5 x 15 cm
Type de contrôleur	LCD	LCD
Épaisseur maximale acceptée	/	1 cm
Pression maximale	250 kg	250 kg
Température maximale	232 °C / 450 °F	232 °C / 450 °F
Temps maximum	999s	999s
Arrêt automatique	max. 120 min.	max. 120 min.
Clamshell	✓	✓
Swing-away		
Plaque de fond		Plaque inférieure chauffée
Laser		Intégré
Ouverture automatique	✓	✓
Plateaux interchangeables		✓ caoutchoucs
Chemise coulissante sur le plateau		
Poids	18 kg	20 kg
Poids emballé	20 kg	26 kg
Dimensions (LxLxH)	45 x 27 x 45 cm	49.7 x 48.5 x 30.8 cm
Dimensions emballé	58 x 33 x 43 cm	58 x 33 x 53 cm
Prix de vente	€ 680,-	€ 1.198,-

CAOUTCHOUCS PRÉFORMÉS POUR PLAQUE INFÉRIEURE

PRESS-X PRO LABEL PRESS - BALL PRESS - MANUEL

- Presse à étiquettes, adaptée aux étiquettes métalliques, mais aussi aux étiquettes textiles (taille)
- Presse à billes, adaptée à la plupart des types de billes
- Fonction d'ouverture automatique
- Semi-automatique
- Contrôleur LCD intelligent avec écran tactile
- Équipé de 2 suspensions pneumatiques
- Très robuste et de qualité
- Ces presses sont dotées d'une structure solide (et lourde) & épaisse, découpée au laser avec précision, ce qui permet distribution parfaite de la pression.

PXP LPSAC

PXP BPMC

	Label press	Ball press
Mécanisme	Manuel	Manuel
Dimensions de la plaque	12 x 12 cm	9.5 x 18 cm
Type de contrôleur	LCD	LCD
Épaisseur maximale acceptée	0.8 cm	1 cm
Pression maximale	250 kg	230 kg
Température maximale	232 °C / 450 °F	232 °C / 450 °F
Temps maximum	999s	999s
Arrêt automatique	max. 120 min.	max. 120 min.
Clamshell	✓	✓
Swing-away		
Base extensible		
Ouverture automatique	✓	
Plateaux interchangeables		
Chemise coulissante sur le plateau		
Poids	12 kg	12 kg
Poids emballé	14 kg	15 kg
Dimensions (LxLxH)	57 x 40 x 40 cm	37 x 21 x 54 cm
Dimensions emballé	56 x 40 x 38 cm	60 x 46 x 46 cm
Prix de vente	€ 580,-	€ 580,-

Voir la vidéo

Voir la vidéo

ACCESSOIRES

STAND PRESS-X PRO

- Support ergonomique roulant et réglable en hauteur.
- Convient pour une presse simple ou double.
- Hauteur réglable.
- Convient également aux imprimantes plus petites telles que Roland BY-20 ou Roland BN-20.

CHARIOT PRESS-X PRO

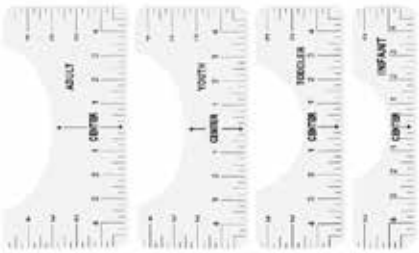
- Support ergonomique roulant et réglable en hauteur.
- Les 5 roues garantissent une mobilité et une stabilité optimales.
- Hauteur réglable.
- Poids total de la presse et de la base : 65 kg (base seule : 40 kg)

ALIGNEMENT LASER

- Alignement laser de la croix rouge
- A utiliser avec n'importe quelle presse à chaud
- Peut être placé sur n'importe quelle surface de table

ENSEMBLE DE RÈGLES

- Ensemble de règles à utiliser pour l'alignement des transferts sur les textiles



ACCESSOIRES

PLATEAUX

Différentes tailles de plateaux

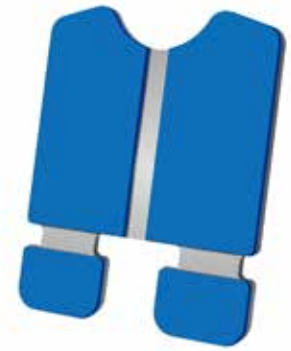
- 13 x 13 cm (étiquette)
- 38 x 18 cm (pantalon)
- 12 x 45 cm (pochettes)
- 30 x 35 cm (mini t-shirt)
- 12 x 36 cm (chaussures)
- 40 x 50 cm (chemise+ étiquette demarque)
- 38 x 38 cm (capuchon)
- 18 cm (capuchon plat - rond)

- Changement rapide sans outils
- Différentes tailles pour différents
- produits finis

COMBI SET

NOUVEAU : Press-X Zipper Plates 40 x 50 cm

Conçue pour un pressage efficace et précis des vêtements munis de fermetures à glissière ou de boutons. En outre, cette plaque permet de placer simultanément des étiquettes de lavage ou d'autres impressions à l'intérieur de deux chemises.



TEFLON PROTECTION WRAPS

- Facilite l'enfilage des t-shirts
- Pour les plateaux inférieur et supérieur

Différentes tailles

- 40 x 50
- 12 x 45
- 13 x 13
- 18 x 38
- 30 x 35

COUSSINS DE TRANSFERT TEFLON

- Ensemble avec coussins en téflon
- Différentes tailles
- Pour une répartition uniforme de la pression

Grand : 20 x 20 / 20 X 30 / 38 x 38 / 40 x 50 cm
Petit : 13 x 13 / 30 x 35 / 20 x 30 / 18 x 38 / 12 x 45 cm

APERCU DES PRIX

PRESSES A CHAUD

Référence	Description	Prix de vente
PXP 4050ACPL	Press-X Pro Manual Clamshell Press Luxe - Manuel	€ 1.240,-
PXP 4050ASW	Press-X Pro Manual Swing Press	€ 1.680,-
PXP 4050ESD	Press-x Pro Swing - Electrique	€ 2.980,-
PXP 4050ESDF	Press-x Pro Swing - Electrique - Sur chariot	€ 3.180,-
PXP 4050MSDT	Press-x Pro Twin - Manuel	€ 2.980,-
PXP 4050PSDT	Press-x Pro Twin - Pneumatique (avec laser)	€ 3.800,-
PXP COMPRESSOR	Compresseur pour presse pneumatique	€ 295,-
PXP 4050ESDT	Press-x Pro Twin - Electrique avec laser	€ 4.980,-
PXP DUOSTAND	Press-x Pro Twin - Stand	€ 480,-
PXP CPAC	Press-x Pro Caps - Manuel	€ 680,-
PXP CPSHB	Press-x Pro Caps Luxe - Manuel	€ 1.198,-
PXP LPSAC	Press-x Pro Label Press - Manuel	€ 580,-
PXP BPMC	Press-x Pro Ball Press - Manuel	€ 580,-
PXP TROLLEY	Press-x Pro Chariot	€ 440,-
PXP LIFTTABLE	Press-x Pro Hinge table/stand	€ 575,-

ACCESSOIRES

Référence	Description	Prix de vente
PXP PL1313	Plaques Press-X 13 x 13 cm*	€ 72,-
PXP PL3818	Plaques Press-X 38 x 18 cm*	€ 168,-
PXP PL1245	Plaques Press-X 12 x 45 cm*	€ 168,-
PXP PL3035	Plaques Press-X 30 x 35 cm*	€ 222,-
PXP PL1236	Plaques Press-X 12 x 36 cm*	€ 156,-
PXP PL4050X	Plaques Press-X 40 x 50 cm + étiquette de marque	€ 528,-
PXP PL3838X	Plaques Press-X 38 x 38 cm	€ 195,-
PXP PLR18	Plaques Press-X 18 cm	€ 174,-
PXP PL4050Z	Press-X Zipper Platen 40 x 50 cm	€ 625,-
PXP PLCombo	Plaques set Press-X ; avec l'achat d'une presse (*)	€ 550,-
PXP WrapT4050	Protection wraps pour les plaques 40 x 50 cm	€ 55,-
PXP WrapT1245	Protection wraps pour les plaques 12 x 45 cm	€ 45,-
PXP WrapT1313	Protection wraps pour les plaques 13 x 13 cm	€ 36,-
PXP WrapT1838	Protection wraps pour les plaques 18 x 38 cm	€ 42,-
PXP WrapT3035	Protection wraps pour les plaques 30 x 35 cm	€ 52,-
PXP SP4050	Silicone pad 40 x 50 cm	€ 115,-
PXP SPCPAC	Silicone pad pour Press-X Pro Caps - manuel	€ 120,-
PXP SPXPSHB#1	Silicone pad #1 pour Press-X Pro Caps Luxe	€ 120,-
PXP SPXPSHB#2	Silicone pad #2 pour Press-X Pro Caps Luxe	€ 120,-
PXP SPXPSHB#3	Silicone pad #3 pour Press-X Pro Caps Luxe	€ 120,-
PXP LaserAlm	Red cross laser alignment	€ 280,-
PXPPLRULERSET	Ensemble de règles - 7 pc.	€ 14,40
PXPCUSHIONSET SMALL	Coussins de transfert teflon petit (5 pieces)	€ 135,-
EPXPCUSHIONSET BIG	Coussins de transfert teflon grande (4 pieces)	€ 135,-
STMSSPRINT	Temperature Measuring Strips (127 °-171 °)	€ 2,06
FST-013688/10	Thermotape,rouleau de 66 mètres	€ 21,95

Acheter, voir ou tester des presses à transfert ? C'est possible ! N'hésitez pas à prendre rendez-vous pour une démonstration en notre salle d'exposition, veuillez nous envoyer un email à showroom@dimix.com.

D-MIX

digital printing experts

PAYS-BAS
Minervum 7097
4817 ZK Breda
T: +31(0)76 820 08 30
info@dimix.nl

BELGIQUE
Slamstraat 10
3600 Genk
T: +32(0)89 46 05 60
info@dimix.be

*D-Mix fait partie de Dimix BV

WWW.DIMIX.COM